



DOSSIER DE PRENSA

MESSER IBÉRICA

21 septiembre 2023

Contenido



3 Messer



4 Messer Ibérica



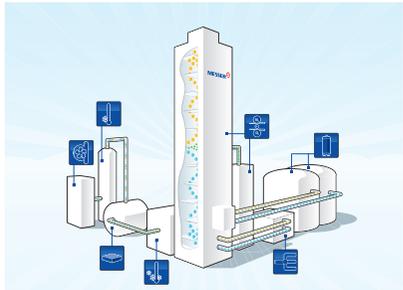
5 Productos



6 Aplicaciones



7 Suministro



8 Plantas de fraccionamiento de aire



9 Red de gaseoductos de Messer



10 Nueva ASU Messer V



12 Contacto



Compañía

Messer es la mayor empresa de gases industriales, medicinales y especiales de capital privado en el mundo.



Productos

Messer fabrica y distribuye oxígeno, nitrógeno, argón, dióxido de carbono, hidrógeno, helio, gases de protección para soldadura, gases especiales, gases medicinales y gases alimentarios así como muchas mezclas de gases diferentes.



Clientes

Nuestros productos se utilizan en la mayoría de los sectores industriales, el sector sanitario así como en la ciencia e investigación.



Nuestros valores

- Orientación al cliente
- Orientación al empleado
- Excelencia
- Confianza y respeto mutuo
- Responsabilidad corporativa
- Comportamiento responsable

Historia



Fundación de Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft Messer & Cie por Adolf Messer

Fundación de Messer Griesheim GmbH por Hans Messer

Fundación de Messer Group GmbH, sociedad 100 % familiar por Stefan Messer

Expansión en América. Fundación de Messer Industries

Nuestra independencia, la base de un futuro sostenible

Cifras clave de 2022



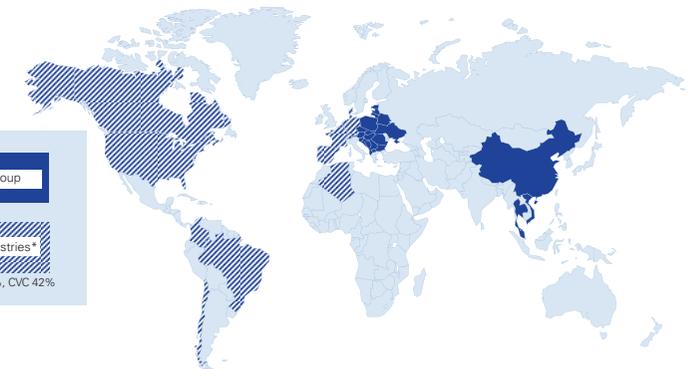
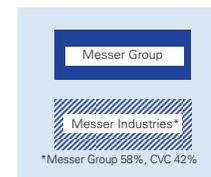
11259 empleados en todo el mundo



4164 M€ de ventas



1168 M€ de EBITDA



Messer Ibérica

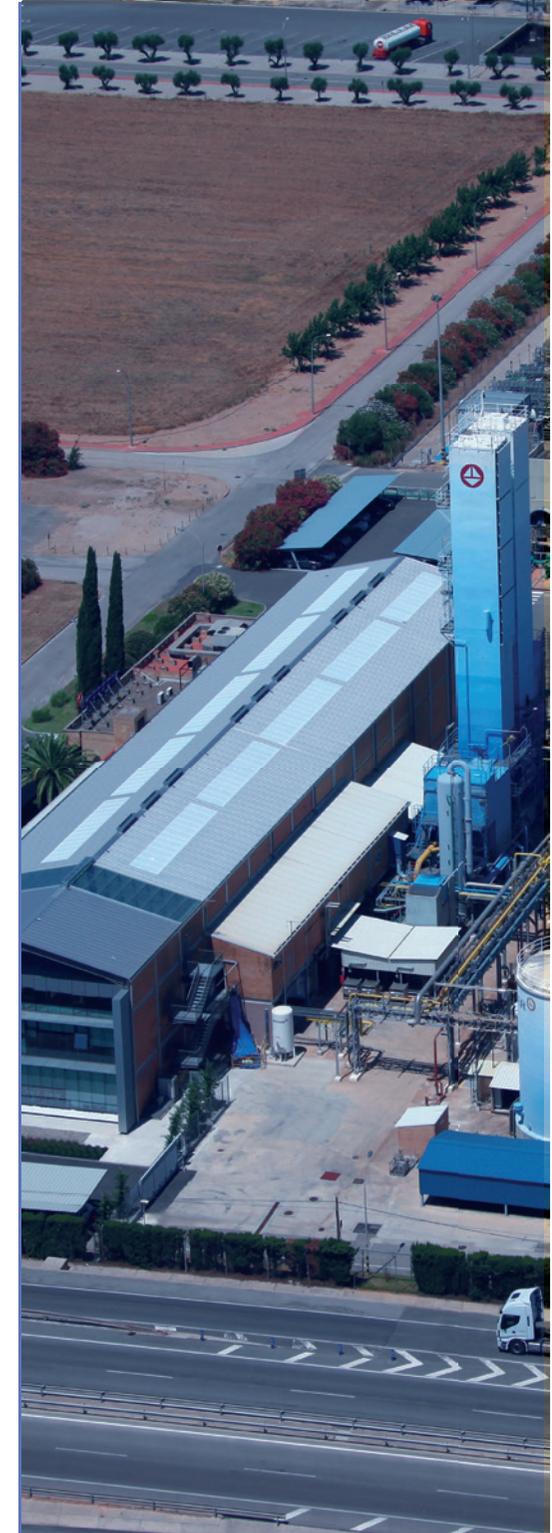
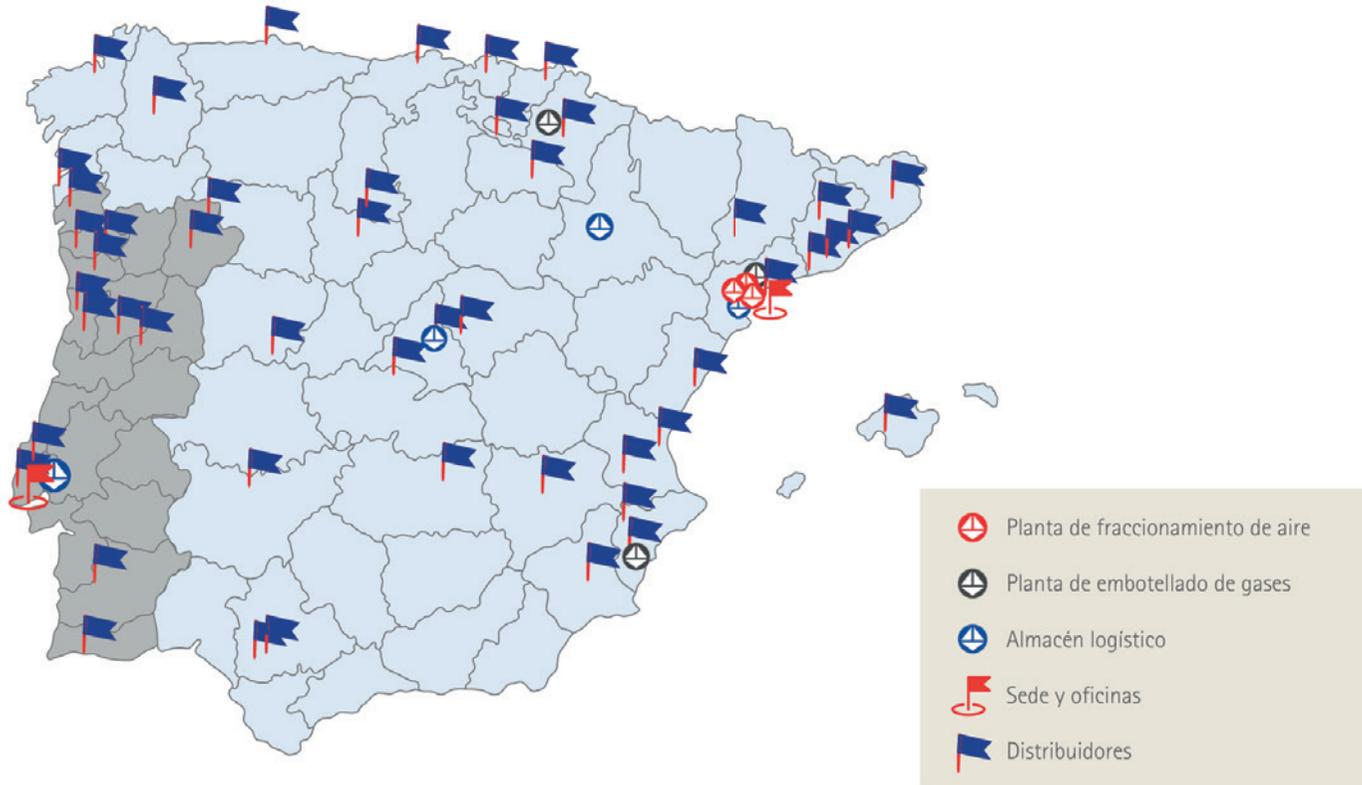
Messer Ibérica desarrolla su actividad desde 1970 en el polígono petroquímico de Tarragona, el mayor del sur de Europa, donde dispone de plantas de producción de gases del aire y una red propia de gaseoductos para suministrar a grandes clientes del sector.

Además, cuenta con plantas de licuado y envasado de gases en Tarragona y Alicante. Una nueva planta de envasado está en construcción en Estella (Navarra). Comercializa todos sus productos de manera directa y a través de una amplia red de distribuidores en toda la Península Ibérica.

Ofrece una completa gama de productos que comprende gases industriales, alimentarios, medicinales y especiales, además de sus servicios asociados, para satisfacer las necesidades de clientes de múltiples sectores.

Durante los 53 años de actividad, Messer Ibérica siempre ha demostrado un fuerte compromiso con sus clientes, empleados y la sociedad, cercanía y fiabilidad de suministro.

Con la incorporación de la nueva planta ASU en Vila-seca, Messer se convierte en el mayor productor de gases destilados del aire en Cataluña con una producción diaria de 4500 Tn.



Nuestros productos son tan importantes como el agua y la electricidad en muchos procesos de fabricación de productos cotidianos por ello los llamamos "Gases for Life"

Gases industriales



Gases especiales



Gases alimentarios

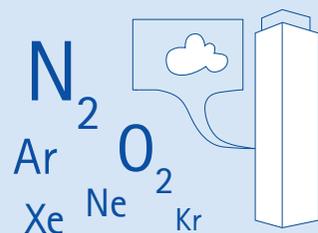


Gases medicinales

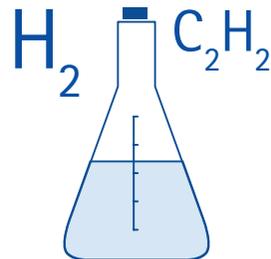


¿De dónde provienen los Gases for Life?

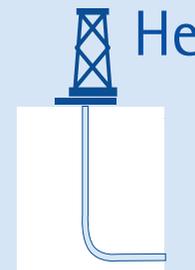
Separación del aire



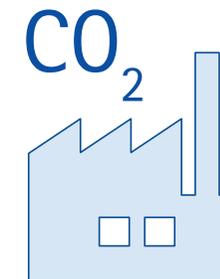
Producción química



Fuentes naturales



Gases residuales de la industria



Industrias y aplicaciones

Nuestros conocimientos en tecnologías de aplicación de gases son la clave para optimizar los procesos de producción en términos de calidad, sostenibilidad y economía. Los clientes de diferentes sectores se benefician de ello.

¿Quién utiliza nuestros Gases for life?

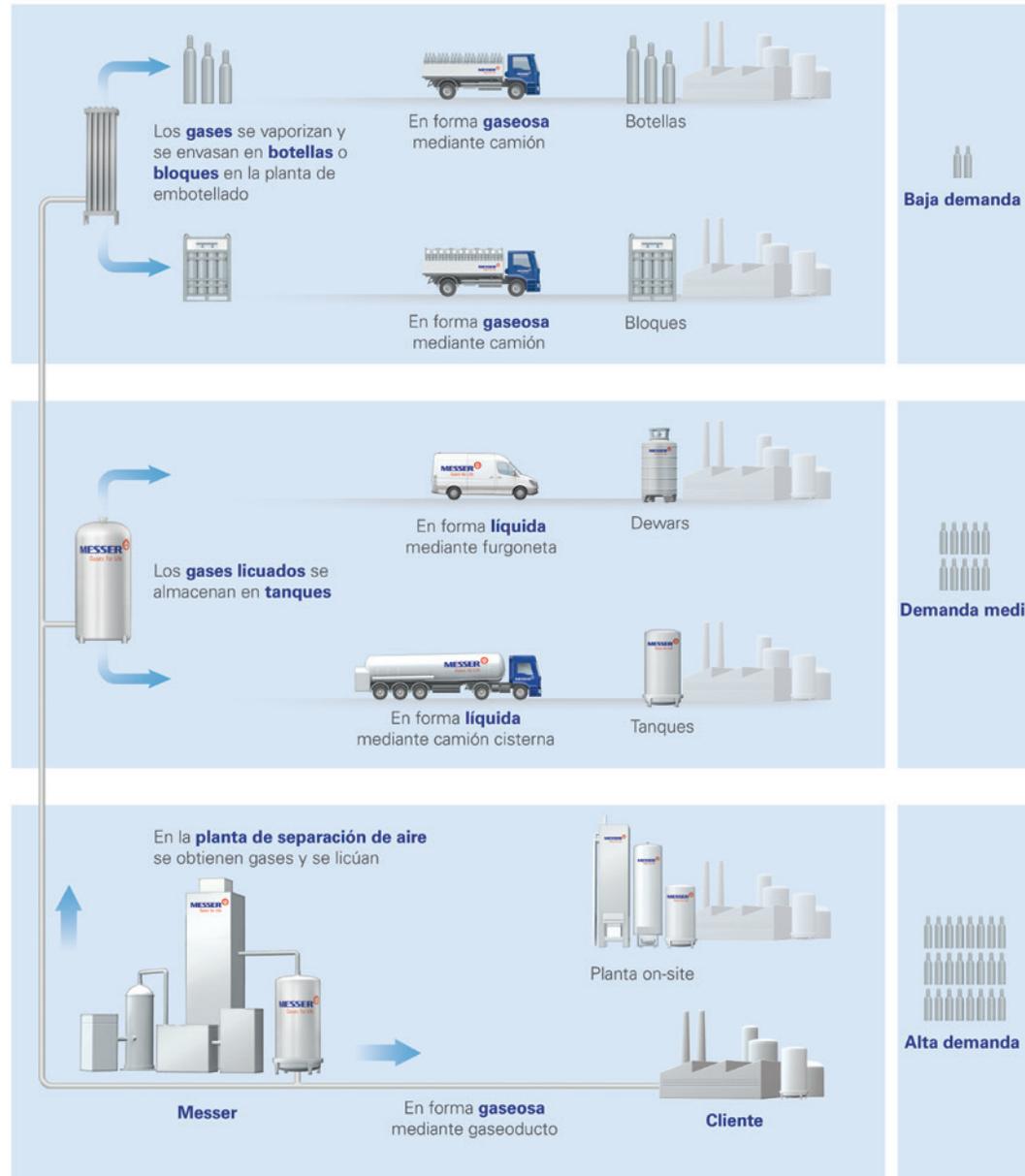
| | | | |
|--|------------------------|--|----------------------------------|
|  | Química y petroquímica |  | Sanidad e industria farmacéutica |
|  | Automoción |  | Industria alimentaria |
|  | Medio ambiente |  | Metalurgia, vidrio y cerámica |
|  | Industria del metal |  | Construcción |

Algunas aplicaciones de nuestros gases

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
|  <p>Construcción Congelación de suelos y tuberías Refrigeración de hormigón Soldadura / Oxicorte</p> |  <p>Alimentación / Bebidas Congelación / Refrigeración Envasado en atmósfera modificada Criomolienda Carbonatación</p> |  <p>Automoción Soldadura y corte Detección de fugas Proyección térmica Impresión 3D de metales</p> |  <p>Hostelería y ocio Gases para submarinismo Cocina molecular y coctelería Gas para globos</p> |  <p>Medio ambiente Tratamiento de aguas residuales Potabilización del agua Recuperación de volátiles</p> |
|  <p>Fabricación metálica Soldadura y corte láser / plasma Montaje criogénico Limpieza criogénica</p> |  <p>Sector sanitario Terapia respiratoria Crioterapia Gases para anestesia Crioconservación de material biológico</p> |  <p>Metalurgia / Vidrio / Cerámica Oxicombustión Tratamiento térmico Protección contra oxidación</p> |  <p>Laboratorios Análisis Calibración Control de emisiones de gas</p> |  <p>Industria química y farmacéutica Inertización Refrigeración de reactores Molienda criogénica Procesos de oxidación</p> |



Diferentes formas de suministro, un objetivo: la solución ideal para cada cliente



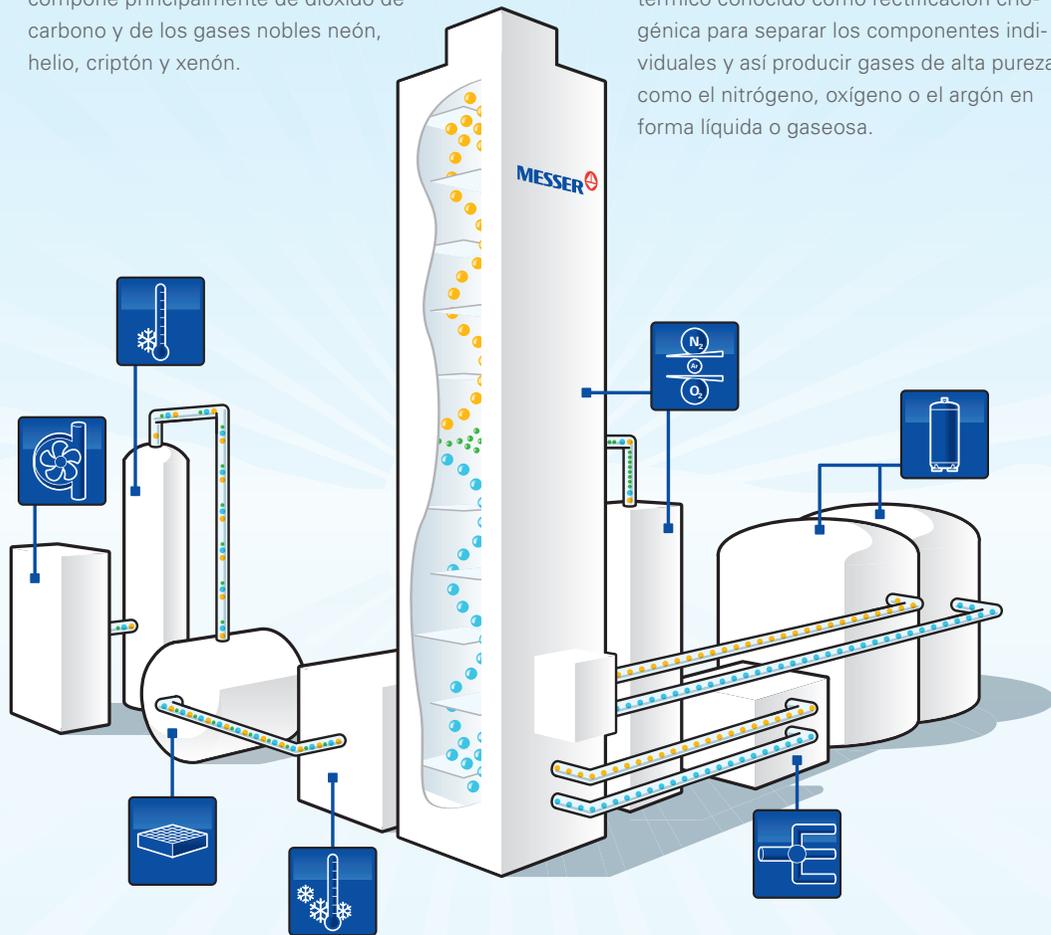
Plantas de fraccionamiento del aire

¿Qué es el aire?

El aire es una mezcla de gases, que consiste principalmente en nitrógeno (78%), oxígeno (21%) y el gas noble argón (0,9%). El 0,1% restante se compone principalmente de dióxido de carbono y de los gases nobles neón, helio, criptón y xenón.

¿Qué es el fraccionamiento del aire?

El aire se puede separar en sus componentes por medio de la destilación en unidades especiales. Las plantas de fraccionamiento de aire emplean un proceso térmico conocido como rectificación criogénica para separar los componentes individuales y así producir gases de alta pureza como el nitrógeno, oxígeno o el argón en forma líquida o gaseosa.



Compresión del aire

Se recoge el aire ambiente, se filtra y se comprime a aprox. 6 bares por medio de un compresor.



Refrigeración previa del aire

Para separar el aire en sus componentes, debe ser licuado a temperaturas extremadamente bajas. El primer paso es enfriar el aire comprimido con agua fría.



Purificación del aire

Se eliminan las impurezas del aire como el vapor de agua o el dióxido de carbono en los llamados molsieves moleculares.



Refrigeración del aire

Ya que los gases del aire sólo se licuan a temperaturas extremadamente bajas, el aire purificado del intercambiador de calor principal se enfría a aprox. $-175\text{ }^{\circ}\text{C}$. La refrigeración se consigue mediante un intercambio de calor interno, en el que las corrientes de gas frío, generadas durante el proceso, sirven para enfriar el aire comprimido. La reducción rápida de presión permite que el aire comprimido se refrigere aún más, y se licue parcialmente. Ahora el aire está listo para entrar en la columna de separación, donde tendrá lugar la separación de sus componentes.



Separación del aire

El fraccionamiento del aire en oxígeno y nitrógeno puros se lleva a cabo en dos columnas de media presión y baja presión respectivamente. Los diferentes puntos de ebullición de los componentes es la clave en el proceso de fraccionamiento. El oxígeno se licua a $-183\text{ }^{\circ}\text{C}$ y el nitrógeno a $-196\text{ }^{\circ}\text{C}$. Por un intenso intercambio de sustancia y calor entre el vapor ascendente y el líquido descendente se obtiene, a través de una evaporación y condensación continuas, nitrógeno puro en la parte superior de la columna de baja presión y oxígeno puro en el fondo de dicha columna. El argón se produce por medio de otras columnas de fraccionamiento y más etapas de proceso.



Almacenamiento y suministro

El oxígeno y nitrógeno gas se envían a una red de gaseoductos para el transporte directo al consumidor. En forma líquida, el oxígeno, nitrógeno y argón se almacenan en tanques y se transportan a los clientes por medio de camiones cisterna.



Red de Gaseoductos de Messer

Messer Ibérica opera desde hace más de 50 años el sistema de gaseoductos de O_2 y N_2 más importante de la Península Ibérica. Con una red de más de 90 kms de gaseoducto, suministra al complejo petroquímico del Camp de Tarragona. Capacidad de suministro: 4.000 Tn/día de gases del aire.



ASU Messer V

Nueva planta de fraccionamiento de aire (Air Separation Unit) en Vila-seca





| | |
|-----------------------------|---|
| Capacidad producción | 2.600 Tm/día (O ₂ /N ₂ /Ar) 160 T/día O ₂ y N ₂ líquidos |
| Inversión total | 60 millones € 5ª planta ASU de Messer en el complejo químico de Tarragona |
| Puesta en marcha | Mayo 2023 |
| Puestos de trabajo | 20 directos / 50 indirectos 200 trabajadores durante la construcción |
| Nueva subestación eléctrica | 110 kV Potencia 40 MW |

Contacto

Responsable de Comunicación

Marion Riedel

977 309 500 - 620 204 939

marion.riedel@messergroup.com

Páginas web

www.messer.es

corporate.messergroup.com

Redes sociales



Consulta aquí todo el material
informativo y gráfico

