



Oxígeno en el tratamiento de aguas residuales

Cuando las plantas de tratamiento de aguas residuales industriales alcanzan su capacidad máxima, se limita a menudo la productividad de toda la compañía. La experiencia y los gases de Messer le ofrecen soluciones para adaptar las plantas de tratamiento existentes a las nuevas tareas.

Para aumentos temporales o duraderos en las cargas de contaminación, el oxígeno puro (O_2) facilita un aumento flexible en la capacidad de tratamiento biológico, así como el cumplimiento constante de los valores de descarga. El oxígeno es también una opción económica para fases de alta carga, tanques selectores y aguas residuales a alta temperatura. Para flujos parciales con agentes contaminantes difíciles de degradar, el ozono (O_3) es una solución efectiva. Se produce in situ a partir del oxígeno puro. El ozono es uno de los mayores agentes oxidantes. Sin embargo, al reaccionar para formar productos de oxidación no incrementa la salinidad del agua residual tratado. Puede beneficiarse al máximo de nuestro suministro de oxígeno puro ya que lo ofrecemos, de una sola mano, la ingeniería, el hardware y el suministro adaptados para cumplir sus requisitos individuales. ¡No dude en contactar con nosotros para más detalles!



MESSER 

Messer Ibérica de Gases, S.A.
Autovía Tarragona-Salou, km.3,8
E-43480 Vilaseca (Tarragona)
Tel. +34 977 309 500
Fax +34 977 309 501
info.es@messergroup.com
www.messer.es

Part of the Messer World 