

Messer en España

Gases
Know-how
Servicio



Confianza en un socio competente



Atmósfera para éxitos

Cuando hablamos de una atmósfera adecuada para lograr éxitos, lo hacemos con un doble sentido. Por un lado, la atmósfera nos proporciona gases como el oxígeno, el nitrógeno, el argón y los gases nobles, imprescindibles para muchas aplicaciones industriales.

Por otro lado, logramos una atmósfera de éxito por medio de la proximidad temática y geográfica a nuestros clientes. En los principales mercados de Europa y Asia, Messer proporciona un suministro de gas independiente y seguro gracias a su red de plantas de producción que proporcionan al mercado, cada vez más exigente, rentabilidad, calidad y eficacia.

Dedicación al 100 % para lograr sus objetivos

Messer es la mayor empresa familiar de gases industriales del mundo. Para mí representa algo más que una empresa familiar, con un pasado y un futuro respaldados por mi nombre.

Representa confianza en una continuidad empresarial que no tiene que transigir a causa de intereses externos. Nos concentramos totalmente en que nuestros productos y servicios estén orientados para que ustedes logren el éxito. En la colaboración diaria se benefician de las decisiones directas y de una mayor flexibilidad.

Nuestra experiencia de más de cien años en gases y tecnología es algo que realmente deseamos compartir con ustedes. Messer le acompañará en la fase de desarrollo de una nueva aplicación o le ayudará a optimizar su producción por medio de la aplicación de gases. No importa en que parte del mundo colaboren con nosotros, nos emplearemos al 100 % para lograr sus objetivos.

Stefan Messer, Presidente Ejecutivo del Grupo Messer



En las nuevas plantas de fraccionamiento de aire se utiliza la tecnología más avanzada.

Cifras clave del Grupo Messer:

- Cerca de 5.300 empleados
- 60 compañías operativas en más de 30 países
- Más de 120 ubicaciones repartidas por Europa y Asia
- 6 plantas de producción de gases especiales
- 86 plantas de envasado de gases técnicos
- Más de 50 plantas de fraccionamiento de aire y otras 11 en fase de construcción
- 11 fuentes de dióxido de carbono en Europa
- Más de 1.200 centros de distribución de gases en todo el mundo

Messer Ibérica de Gases, S.A.

Seguridad e innovación

Messer Ibérica tiene un claro objetivo: Ser un proveedor de gas totalmente fiable y competente. Nuestro experimentado equipo le informa sobre el gas más adecuado para una determinada aplicación y le proporciona un suministro individualizado de nuestra amplia gama de gases. ¿Está interesado en posibilidades que mejoren la calidad de sus productos o la rentabilidad de su producción? Nosotros le ofrecemos el apoyo necesario con innovadoras soluciones para sus aplicaciones.

Seguridad de abastecimiento

Desde sus propias plantas de fraccionamiento de aire en Vilaseca y El Morell, que cuentan con la tecnología más avanzada, Messer Ibérica suministra oxígeno y nitrógeno, a través de más de 90 kilómetros de gasoductos, a sus grandes clientes ubicados en el complejo químico y petroquímico de Tarragona, siendo éste el mayor de España. A los clientes con un consumo mediano se les suministra con gases licuados mediante camiones cisterna. A tal efecto se ubican en las instalaciones de los clientes tanques de almacenamiento criogénicos equipados con evaporadores o recipientes a presión que se controlan a través de un sistema de telemetría, para poder realizar entregas "just in time".

Mayor aprovechamiento gracias a la tecnología de 300 bar

Messer Ibérica opera en Vilaseca (Tarragona) y San Isidro (Alicante) plantas de envasado de gases industriales que trabajan con la innovadora tecnología de 300 bar. Dicha tecnología permite aumentar la capacidad de las botellas de gas en un 50% con el respectivo ahorro de gastos de transporte, almacenamiento y manipulado. Una nueva generación de válvulas facilita la segura manipulación de los gases.

Cifras y hechos de Messer Ibérica de Gases S.A.:

- Fundada en 1970. Desde finales de 2007 pertenece al 100 % al Grupo Messer
- Sede social en Vilaseca (Tarragona)
- Dos plantas de fraccionamiento de aire
- Dos plantas de embotellado
- Red de gasoductos de 90 km. en el complejo petroquímico de Tarragona
- Amplia red de distribuidores
- Gama de productos y servicios: Gases industriales, gases especiales y medicinales. Sistemas de suministro de gases y accesorios. Aplicaciones de gases.



La moderna planta de fraccionamiento de aire en El Morell (complejo industrial de Tarragona)



Messer Ibérica ofrece la innovadora tecnología de 300 bar

Abastecimiento y tecnología



Suministro de gas: independiente y seguro

Para muchos procesos industriales los gases son tan importantes como el agua y la electricidad. Por este motivo, Messer proporciona un suministro de gas garantizado procedente de fuentes de producción propias. Flexibilidad y servicio individualizado son conceptos que se dan por descontado en nuestro suministro. Desde las botellas y bloques, pasando por camiones cisterna, hasta las plantas on-site o gasoductos, el cliente recibe los gases licuados o en estado gaseoso en la cantidad exacta que necesite. La pureza del gas, dependiendo de los requisitos exigidos, puede ser de hasta el 99,9999 %.



Messer suministra los gases adecuados con el tipo de suministro y el grado de pureza óptimos

Ventajas:

- Elevada seguridad de suministro gracias a las fuentes de suministro independientes
- Amplia gama de productos para las más diversas aplicaciones
- Grado de pureza de hasta el 99,9999 %
- Suministro individualizado (botellas, bloques, cisternas, plantas on-site, gasoductos)

Ventajas de la presencia directa in situ

Un suministro optimizado destaca por su eficacia y compatibilidad con el medio ambiente. En este caso las plantas on-site son muy interesantes. Suministran el gas necesario directamente a las instalaciones de su empresa. En caso de que se demanden cantidades medias a altas, gracias a la producción on-site se suprime el transporte con camiones cisterna y los costes derivados, así como las emisiones producidas. La fiabilidad del suministro se mueve al más alto nivel, pues los gases se producen exactamente donde se necesitan: en las instalaciones de su empresa.

Gases y know-how para el éxito



En los centros tecnológicos del Grupo Messer se desarrollan nuevas aplicaciones para el uso de los gases.

Tecnología orientada al cliente y relevante para el mercado

Las innovaciones tienen a menudo la capacidad de sondear lo posible. Los ingenieros de Messer siguen otro camino: No buscan lo que pueda ser posible, sino las posibilidades que aportan más ventajas. Nuestros centros tecnológicos en Europa y Asia están orientados justo a este tipo de innovaciones. En estos centros, nuestros especialistas en aplicaciones desarrollan procesos que les ofrecen una notable ventaja dentro de su sector.

Colaboración como principio

Ya en la fase de desarrollo de una nueva aplicación, apostamos por una estrecha e intensa colaboración. Hablamos “de igual a igual” con nuestros clientes y les ayudamos a fabricar productos de mejor calidad y de forma más rentable y segura.

Messer apuesta por la colaboración, tal y como se muestra aquí en la comprobación de la calidad del agua en una planta química.

Sinopsis de los centros tecnológicos:

- Industria electrónica, construcción, purificación de emisiones, metalurgia, tratamiento térmico, producción de vidrio y tecnología de sopletes: Gumpoldskirchen (Austria)
- Industria alimentaria, industria química y farmacéutica, tratamiento de aguas: Mitry-Mory (Francia)
- Soldadura y corte: Krefeld (Alemania), Budapest (Hungria), Dällikon (Suiza) y Shangai (China)
- Molienda criogénica, reciclaje: Krefeld (Alemania)



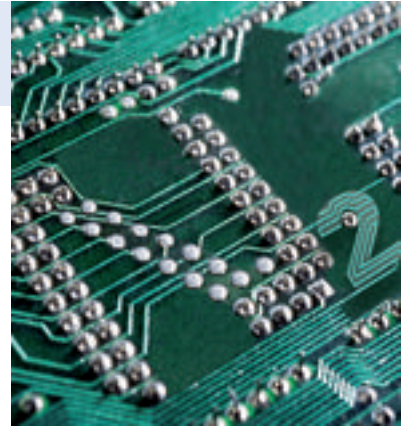
Variedad y calidad de aplicaciones

N_2

Nitrógeno

El nitrógeno constituye un 78 % del aire que respiramos y tiene una propiedad: desplaza al oxígeno. Por este motivo, el nitrógeno se utiliza especialmente en aplicaciones en las que no se desea la presencia de oxígeno. El nitrógeno líquido tiene una enorme capacidad de refrigeración.

Algunos de los campos de aplicación usuales son la protección de procesos de producción, por ejemplo, en la industria química, la refrigeración y congelación de alimentos, la inertización de tuberías o depósitos, así como en aplicaciones criogénicas en la industria.



O_2

Oxígeno

El elemento más abundante de la tierra es un gas incoloro e inodoro que constituye el 21 % de la composición del aire. El oxígeno es indispensable para los procesos de combustión a altas temperaturas.

Como gas industrial no sólo se utiliza en la industria metalúrgica y la producción de acero, sino también en procesos biológicos en la tecnología medioambiental como, por ejemplo, el tratamiento de aguas residuales. El oxígeno medicinal es un importante elemento terapéutico.



CO_2

Dióxido de carbono

Para las aplicaciones industriales se utiliza normalmente dióxido de carbono puro, que se presenta como un producto derivado en la industria química o se genera a partir de fuentes naturales. Se puede utilizar en estado líquido, gaseoso o sólido como hielo seco.

El dióxido de carbono juega un papel fundamental tanto en la refrigeración y congelación de alimentos como en el tratamiento de aguas. El dióxido de carbono es necesario para proporcionar las refrescantes burbujas a las bebidas carbonatadas y en innovadores procesos con inyección de hielo seco.



Ar

Argón

El argón constituye el 0,933 % de la atmósfera siendo el gas noble más frecuente en ésta. El argón es químicamente altamente inerte, por lo que ofrece una protección ideal en productos y procesos de producción en los que no se desea el contacto con oxígeno.

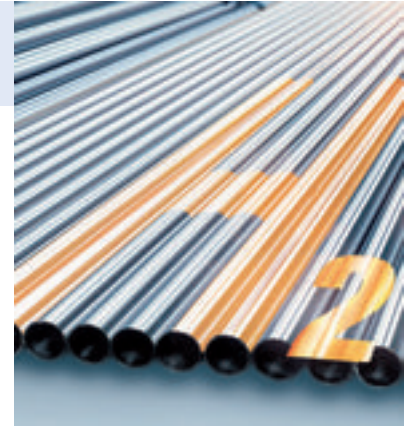
Esto es aplicable siempre que se desee mejorar la calidad y seguridad de los productos y procesos de producción con la creación de una atmósfera inerte. Otros campos de aplicación son la limpieza de fundiciones de metales y el calentamiento de aceros especiales altamente aleados.



H₂ Hidrógeno

El hidrógeno es el elemento químico más ligero y abundante del universo. Se encuentra en la mayor parte de los organismos vivos. Para las aplicaciones industriales, el hidrógeno se genera a partir de gas natural o por medio de la electrólisis del agua.

El hidrógeno se utiliza tanto para el calentamiento de aceros altamente aleados y de piezas producidas por sinterización, como en la reducción del óxido en la fundición de metales. Es un eficaz combustible utilizado para el pulido del vidrio.



Gases para soldadura y

Resistente cuando el calor aumenta

El argón, el helio, el dióxido de carbono y sus mezclas son conocidos gases de protección para soldadura. El acetileno, el propano, el propileno y el oxígeno juegan un papel importante en la tecnología de oxicorte.

Las soldaduras MIG, TIG, MAG y la protección de raíz son campos de aplicación para los gases de protección para soldadura. En la técnica láser se utilizan gases para generar el rayo láser o para crear una atmósfera inerte.

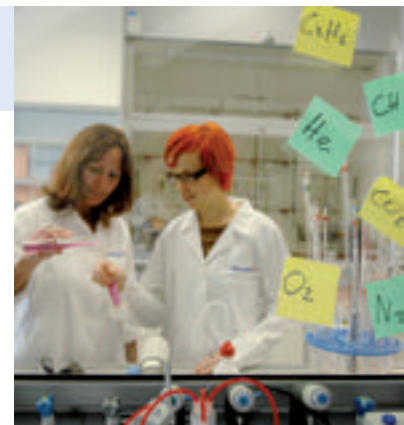


Gases especiales

Individualidad lograda por Messer

Tan variadas como las múltiples aplicaciones son también los gases o las mezclas de gases a medida de los requerimientos individuales.

Aplicaciones típicas de gases especiales son la refrigeración de superconductores magnéticos en tomógrafos de espín nuclear con helio líquido, la utilización de gases de alta pureza como gases portadores y de análisis o el llenado de globos aerostáticos con helio.



Gases medicinales

Esencial para la salud

Sea en el tratamiento clínico o en la asistencia a domicilio, los gases medicinales –entre los que se encuentran el oxígeno, el nitrógeno y el óxido de nitrógeno– son elementos fundamentales para la salud.

El oxígeno medicinal se utiliza para la respiración artificial. El nitrógeno líquido es necesario para la crioterapia, la criocirugía y el almacenamiento de material biológico. El protóxido de nitrógeno es indispensable en la analgesia, el inicio de la anestesia y la anestesia combinada.



Diálogo

Messer Ibérica de Gases, S.A.



Messer ofrece un asesoramiento y servicio individualizado para cada cliente. Indíquenos su concepto de proyecto y nosotros estaremos encantados de mostrarle cómo los gases y el know-how de Messer pueden contribuir a su éxito.



Puede descargarse éste y otros folletos en formato PDF de nuestra web:
www.messer.es



Messer Ibérica de Gases, S.A.
Autovía Tarragona-Salou, km.3,8
E-43480 Vilaseca (Tarragona)
Tel. +34 977 309 500
Fax +34 977 309 501
info.es@messergroup.com
www.messer.es

Part of the Messer World