



Messer Ibérica tiene dos centros de producción y una propia red de gaseoductos de 90 km de longitud en polígono industrial de Tarragona donde la compañía es el mayor proveedor de gases industriales hace 40 años. Además, durante los últimos 10 años, la compañía ha ampliado su negocio de gases comprimidos y líquidos y ofrece a sus clientes una amplia gama de gases industriales, especiales y medicinales así como técnicas de aplicación de sus gases. **Messer** opera dos plantas de envasado de gases en Tarragona y Alicante y cuenta con una amplia red de centros de distribución en todo la Península Ibérica.

El nombre de **Messer** está asociado a la experiencia en el suministro de gases industriales desde hace más de 110 años. El **Grupo Messer** con sus 5260 empleados cuenta con actividades en más de 30 países. **Messer** opera 60 compañías en más de 120 ubicaciones en Europa y Asia. Sus gases se producen en más de 30 plantas de fraccionamiento de aire y 6 plantas para gases especiales.



ASCO forma parte del "Messer-World" como proveedor de soluciones individuales y complejas con CO₂. **ASCO** suministra tecnología para el chorreado con hielo seco, evaporadores y otros equipos de CO₂ así como máquinas para la fabricación de hielo seo y plantas de recuperación de CO₂. <http://www.ascoco2.com/>



B&V es una de las compañías líderes de ingeniería, asesoramiento y construcción a nivel mundial, especializada en el desarrollo de infraestructura para los sectores de energía, agua, telecomunicaciones, medio ambiente y el asesoramiento de gestión. El negocio de petróleo y gas de **Black & Veatch** es líder mundial en el diseño y la construcción de plantas de recuperación de azufre e instalaciones de postratamiento de gases de escape, respaldado por la reputación de suministrar un valor a largo plazo a los clientes. La experiencia de **Black & Veatch** del diseño a la construcción cubre la gama completa de aplicaciones para la recuperación de azufre incluyendo los sistemas de tratamiento de gas y líquido, destiladores de agua carbónica y unidades de desulfuración de gas de combustión. La compañía ofrece a sus clientes soluciones fiables para sus desafíos más complejos bajo el lema "Construyendo un Mundo Diferente" (Building a World of Difference®). www.bv.com



Ozonía está entre los líderes mundiales en el suministro de sistemas de desinfección de UV y ozono con presencia global. Los sistemas de **Ozonía** están diseñados para diferentes aplicaciones para el tratamiento de agua y aguas residuales para aplicaciones municipales e industriales. www.ozonia.com



EKATO es con más de 75 años de experiencia uno de los proveedores líderes de agitadores y mezcladores para aplicaciones industriales. Con 600 empleados, más de 60 compañías asociadas y más de 250.000 unidades instaladas en todo el mundo, **EKATO** es una compañía global y un socio competente para todos los sectores e industrias orientados al proceso. <http://www.ekato.com>



PNS - Servicio de Nitrógeno para Tuberías - se fundó en Emmen (Países Bajos) en 2006 y se ha convertido rápidamente en un proveedor de servicios innovador y fiable con filiales en el Reino Unido, Alemania, Francia, Italia, España, Libia, Croacia, Oriente Medio y China. **PNS** ofrece una amplia gama de servicios para la industria de proceso de refinerías y la industria petroquímica así como servicios de tuberías para gas, petróleo y agua. www.pns-services.com



International Industrial Seminar Messer Ibérica

Messer Ibérica celebra su 40 aniversario en España y le invita a la

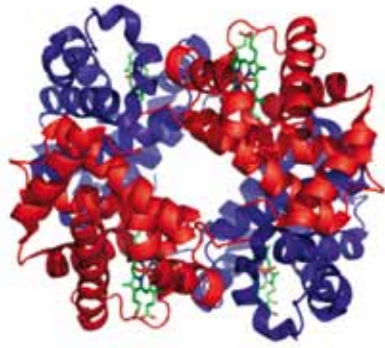
1ª Jornada Industrial Internacional de Messer Ibérica

17 de Junio de 2010 · Hotel Gran Palas, La Pineda





International Industrial Seminar Messer Ibérica



Messer Ibérica de Gases S.A.U. pertenece al Grupo Messer, la mayor empresa familiar a nivel mundial en el sector de los gases industriales, siendo sus principales mercados Europa y Asia. Desde 1970 Messer es un socio fiable de la industria petroquímica en Tarragona, donde suministra a sus clientes los productos provenientes de sus plantas de producción, equipadas con las más modernas tecnologías, a través de una red propia de gaseoducto de 90 kilómetros de largo.

Messer Ibérica celebra este año su 40 aniversario en España y por esta razón nos complace invitarles a la 1ª jornada industrial internacional.

El objetivo de esta jornada es informar a nuestros clientes y otras compañías interesadas de los sectores químico, petroquímico y papelero acerca de soluciones para reducir las emisiones de CO₂, el consumo de agua y energía así como los costes de productos químicos mediante la aplicación de gases industriales. Para ello se presentarán tanto tecnologías y procesos desarrollados por Messer como por empresas colaboradoras a fin de poder ofrecer soluciones óptimas.

La jornada debe servir igualmente como intercambio de experiencias acerca de las condiciones legales vigentes y las posibilidades de mejora técnicas. En este sentido damos especial relevancia a las aplicaciones para reducir emisiones de gases y aguas residuales.

Este evento orientado a la industria debería darnos la posibilidad de comentar, junto con nuestros clientes y socios colaboradores, proyectos en curso y nuevos proyectos. Por ello, una vez finalizado el programa de la jornada, Vd. como asistente tendrá la oportunidad de concertar una reunión individual con los especialistas que requiera.

Messer ya es un socio fiable en la industria petroquímica y papelera en Europa. ¿Quiere Vd. saber más? ¡Participe!



Grupo 1: Industria Química y Petroquímica

14.45 - 15.15	Futuro de la industria química en Tarragona. Proyectos medioambientales AEQT	Sr. Ramón Fontboté Director General AEQT
15.15 - 15.45	Examples for the Use of Technical Gases for Debottlenecking and Improvement of Chemical Reactions* <i>Ejemplos para el uso de gases técnicos para debottlenecking y mejora de las reacciones químicas</i>	Sr. Dr. Walter Bachleitner Aplicaciones & Proyectos Estratégicos Messer Ibérica
15.45 - 16.15	Improvement of Gas / Liquid Reactions by Novel Mixing Technologies* <i>Mejora de reacciones de gas y líquido mediante tecnologías novedosas de mezcla</i>	Sr. Michael Rosellen Jefe de Producto Tecnología de Reacción /EKATO
16.15 - 16.45	Coffee Break	
16.45 - 17.15	Nitrogen Applications for Refinery Shutdowns and Comissioning Activities* <i>Aplicaciones de nitrógeno para paradas de refinerías y actividades de puesta en marcha</i>	Sr. Piet Bergsma Director General PNS Nitrogen Services
17.15 - 17.45	Oxygen Enrichment for Capacity Increases of Sulphur Recovery Units* <i>Enriquecimiento de oxígeno para el aumento de capacidad de unidades de recuperación de azufre</i>	Sra. Angela Slavens Vicepresidente & Gerente de Tecnología de Azufre Black & Veatch Energy
17.45 - 18.00	Ronda de preguntas	
18.00 en adelante	Reuniones individuales con asistentes interesados	

SESIÓN PLENARIA: Todos los asistentes

9.00 - 10.00	Inscripción y Registro de los asistentes	
10.00 - 10.15	Bienvenida e Introducción	Sr. Karl Hauck Director General Messer Ibérica
10.15 - 10.30	Presentación Messer Ibérica	Sr. Ruben Folgado Director Técnico Messer Ibérica
10.30 - 11.00	Previsiones acerca de la legislación sobre impactos medioambientales y emisiones de aire y agua	N.N. Generalitat de Catalunya
11.00 - 11.30	Examples of Decreasing Environmental Impacts by Effluents Treatment * <i>Ejemplos de reducción del impacto medioambiental mediante el tratamiento de efluentes</i>	Sr. Dr. Friedhelm Herzog Jefe Dpto. Tecnología de Aplicaciones Industria Messer Group
11.30 - 12.00	Coffee Break	
12.00 - 12.30	Examples of Decreasing Environmental Impacts by Waste Water Treatment * <i>Ejemplos de reducción del impacto medioambiental mediante el tratamiento de aguas residuales</i>	Sra. Dr. Monika Hermans Jefe Dpto. Tecnología de Aplicaciones Química & Medio Ambiente Messer Group
12.30 - 13.00	Special Applications & Case Studies for Ozone Treatment* <i>Aplicaciones especiales y estudio de casos para tratamiento con ozono</i>	Sr. Sven Bressmer Director Ingeniería de Ozono Ozonia
13.00 - 13.15	Ronda de preguntas	
13.15 - 14.45	Comida	

Grupo 2: Industria de Pasta y Papel

14.45 - 15.15	Situación actual y futura de la industria del papel en España	Sr. Juan Carlos Villar INIA-CIFOR Spain
15.15 - 15.45	The Green Paper Mill: A New Concept to Reduce the CO₂ Emissions, Fresh Water and Energy Consumption * <i>La fábrica de papel ecológica: Un nuevo concepto para reducir las emisiones de CO₂ y el consumo de agua potable y energía</i>	Sr. Helmut Gutenberg Jefe Dpto. Tecnología de Aplicaciones Pasta & Papel Messer Group
15.45 - 16.15	Ejemplos de aplicaciones de gas en la industria de pasta y papel y estudio de casos de clientes de Messer	Sr. Jordi Soler Tecnología de Aplicaciones Messer Ibérica
16.15 - 16.45	Coffee Break	
16.45 - 17.15	Cleaning Applications with Dry Ice in Paper Industry* <i>Aplicaciones de limpieza con hielo seco en la industria papelera</i>	Sr. Roberto Sammali Director de Ventas DIB /ASCO
17.15 - 17.45	Mixing Technology for PCC Production and Minerals Processing* <i>Tecnologías de mezcla para la producción de PCC y el procesamiento de minerales</i>	Sr. Michael Rosellen Jefe de Producto Tecnología de Reacción / EKATO
17.45 - 18.00	Ronda de preguntas	
18.00 en adelante	Reuniones individuales con clientes interesados	

* Ponencia en inglés.

Colaboran:

