

Doblemente eficiente

CoolSold reduce los gastos y las emisiones de CO₂ al soldar circuitos electrónicos

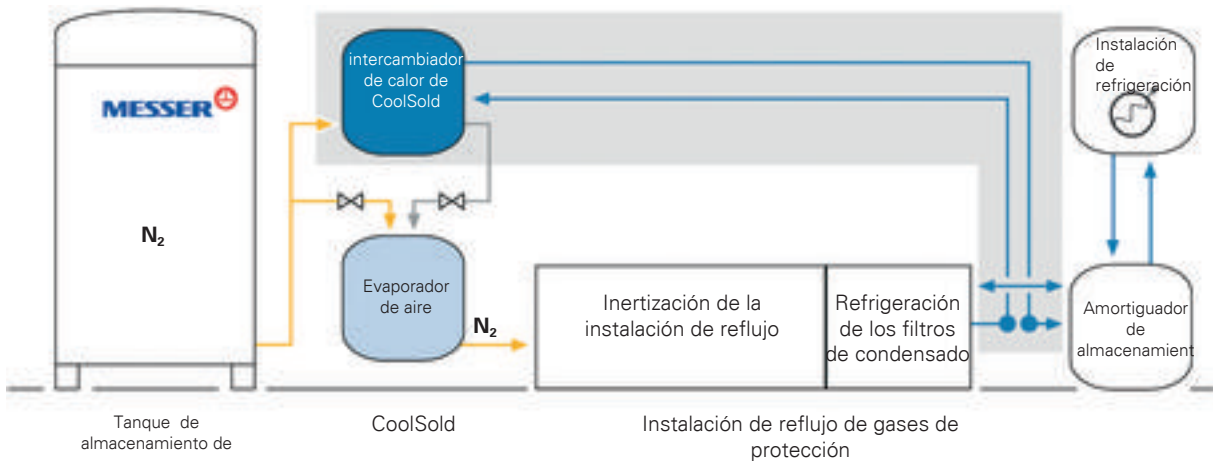
Los modernos circuitos electrónicos llegan a ser cada vez más eficientes. Para que sea así hay que fijarse en su producción: Los circuitos electrónicos se sueldan bajo una atmósfera de gas de protección, la cual evita la formación de residuos gaseosos y de gotas. Se utiliza nitrógeno líquido (N₂) como gas inerte. La mayor parte de su energía frigorífica se escapa a continuación a la atmósfera sin aprovecharla.

Frío con doble provecho

Mediante el proceso de CoolSold de Messer, el frío del nitrógeno se usa también para enfriar los filtros de condensación del equipo de soldadura. Los grupos frigoríficos electrónicos, que forman parte de los respectivos equipos de soldadura y sirven para la refrigeración de los filtros, se utilizan de esta manera con mucho menos frecuencia. Esto se refleja en un consumo inferior de energía eléctrica que a su vez conlleva una reducción de gastos y de generación CO₂.

Tanque de almacenamiento para nitrógeno líquido





Gastos limitados de reequipamiento: Esquema de una instalación con componentes de CoolSold



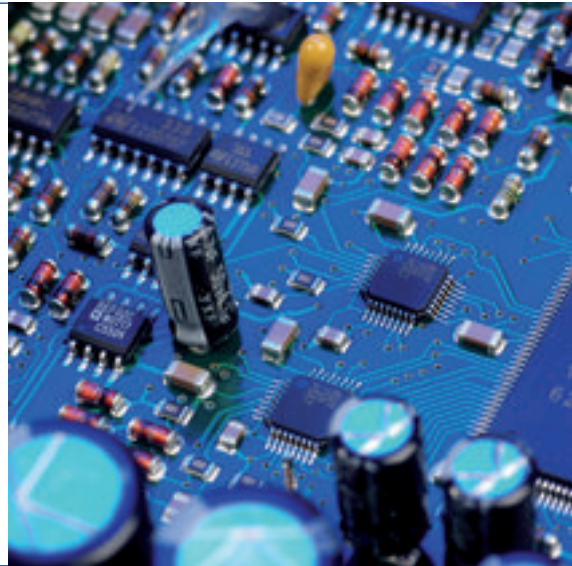
Instalación moderna de reflujo de gases de protección

Un ejemplo de la práctica:

Seidel Elektronik GmbH

El buen funcionamiento del proceso CoolSold, lo demuestra su aplicación en uno de los clientes de Messer que está especializado en la fabricación de productos electrónicos y mecatrónicos. Hace poco que utiliza el proceso CoolSold y sus resultados son concluyentes*:

Ahorro energético	31.000 kWh por año
Ahorro de CO₂	19.000 kg por año
Ahorro de gastos	37 %
Tiempo de	< 1 año



* Los valores son datos provenientes del cliente, los cuales pueden variar según la aplicación

Usar instalaciones existentes

Las modificaciones técnicas para el uso del proceso CoolSold son razonables. Los circuitos de refrigeración para la atmósfera de gas inerte y la refrigeración de la instalación de filtros, operados hasta ahora por separado, se unen por medio de un intercambiador de calor. La fuente de nitrógeno – un tanque con nitrógeno líquido – ya existe debido al requerimiento de producción. Tan solo habrá que contar con los gastos para el intercambiador de calor y las correspondientes tuberías que se amortizarán dentro de poco tiempo.

Sus ventajas a un vistazo:

- Menor gastos de energía eléctrica
- Pocas emisiones de CO₂
- Amortización rápida de los gastos de ampliación
- Tecnología fiable

Si tiene preguntas acerca del proceso CoolSold o desea un asesoramiento personalizado por uno de nuestros especialistas ¡contáctenos!

MESSER

Messer Ibérica de Gases, S.A.
Autovía Tarragona-Salou, km.3,8
E-43480 Vilaseca (Tarragona)
Tel. +34 977 309 500
Fax +34 977 309 501
info.es@messergroup.com
www.messer.es

Part of the Messer World

